



## SOLID ALU

Наполняющая полиэфирная шпатлевка с алюминием

Артикул товара: 314.0250 (250гр), 314.0500 (500 гр) 314.1000 (1000 гр) 314.1500 (1500 гр)

### КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлевка полиэфирная ALU

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки

### ХАРАКТЕРИСТИКА:

Универсальная шпатлевка с алюминиевым наполнителем. Характеризуется повышенной высокотемпературной устойчивостью и механической прочностью. Легко обрабатывается, не забивает абразив, имеет адгезию ко всем поверхностям, в том числе и оцинкованным. Предназначена для ремонта деталей, подвергающихся воздействию высоких температур и механических нагрузок.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Рекомендуется для кузовного ремонта элементов, подверженных перепадам температур.

- Хорошая теплопроводимость.
- Хорошая адгезия к различным видам металла.
- Очень легко шлифуется не забивая абразив.

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к различным видам поверхностей. Можно наносить на:

- сталь, алюминий;
- поверхности из стеклопластиков;
- отшлифованное ремонтное и заводское покрытие;
- деревянные поверхности

Перед нанесением поверхность обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать абразивом P150-P220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER

### НАНЕСЕНИЕ:

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия)..

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,77 кг/л

Цвет: серый, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 115 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат. B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].





## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

Подготовка поверхности	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P80-P120, периферийные участки обработать P150-P220. На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт <b>SOLID EPOXY PRIMER</b> , высушить и обработать абразивом P220.	
Очистка поверхности	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона SOLID SILICON CLEANER	
Пропорции смешивания	SOLID ALU Отвердитель для полиэфирной шпатлевки	По весу: 100 2
Перемешивание	Компоненты перемешать до получения однородной смеси.	
Время нанесения	Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 5-6 минут при 20°C.	
Сушка	До 20 минут при 20°C Температура ниже 20°C значительно увеличивает время отверждения.	
ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности	5-10 минут	
Шлифование	Сухое шлифование P80-P220	
Техника безопасности	Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути. Помещения должны хорошо проветриваться. Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы.	
Примечания	Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя! Минимальная температура при которой можно наносить продукт 10°C После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания.	

